

# Электромеханический листогибочный пресс E-Brake от FINN-POWER, Safan Technology

Компания Абпланалп Украина представляет Вам технологию обработки листового металла от Finn-Power, Safan Technology которая позволит Вам усовершенствовать технологию производства с наибольшими возможностями гибочного оборудования на рынке.

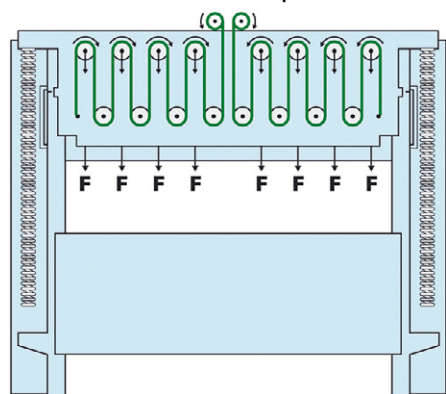


Листогибочный пресс **Finn-Power серии E** – это быстрый, точный пресс **без гидравлики**, который был создан и запатентован на основе уникального электромеханического привода.



Этот привод основан на принципе ременной передачи, что приводит к равномерному распределению усилия в верхней балке, высокой точности и повышению продуктивности при уменьшении потребления энергии. Станина станка сконструирована таким образом, что позволяет использовать систему задних упоров по всей рабочей длине, на максимальную глубину.

Листогибочный пресс E-Brake



создан для получения максимального преимущества за счет высокого ускорения и других характеристик сервомотора превосходящих традиционную гидравлику. Пресс E серии работает быстро не только на этапе скоростной подачи, но также в течение цикла гибки.

Листогибочный пресс серии E от FINN-POWER, Safan Technology потребляет намного меньше энергии чем гидравлические прессы, а именно при перемещении верхней балки. Это дает результат экономии 50% энергии по сравнению с гидравлическими листогибочными прессами.

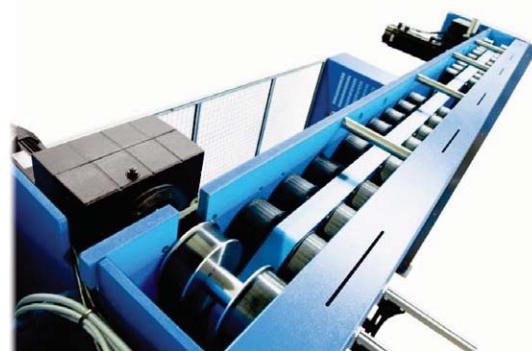
Листогибочный пресс FINN-POWER на практике быстрее в производстве на 30% чем традиционные гидравлические прессы. Это достигается за счет того, что отсутствует замедление при переходе холостого хода в рабочий.

Отсутствие масла, резервуаров, насосов, уплотнений, клапанов и фильтров привело к тому, что технология электромеханики намного более надежная, чем гидравлические прессы и практически не требует обслуживания. И вы больше никогда не столкнетесь с проблемой холодного старта и замены масла.

Запатентованная система ременного привода роликов распределяет усилие гибки по всей длине балки. Система состоит из неподвижных и движущихся роликов, которые равномерно расположены по всей рабочей длине верх-

ней балки. Гибкие ремни, толщина которых не превышает 3 мм, армированы стальной проволокой и покрыты прочным полиуретаном. Технология настолько надежна, что компания Finn-Power дает пятилетнюю гарантию на систему механического привода. Это не зубчатый ремень и его работа не основана на трении, а все усилие передается через натяжение. Это просто и надежно. Приводы серводвигателя гарантируют высокую динамичность и надежность. Дополнительным преимуществом является низкое потребление электроэнергии и отсутствие необходимости использовать масло. Все это в целом приводит к высокой производительности станка.

Станина листогибочного прессы Finn-Power серии E – жесткая



O-образная. Кроме того, стойки станины не ограничивают глубину зева станка. Это является преимуществом при гибке деталей больших размеров с большой длиной гiba.

Главный принцип на котором основан листогибочный пресс Finn-Power, Safan Technology – это создание целостной системы безопасности. Например, применение системы с пружинным воз-

вратом означает, что в случае аварийной остановки верхняя балка будет всегда двигаться по направлению вверх.

Обе боковые стенки листогибочного прессы серии E, а также задняя стенка закрыты защитными дверями. Они обеспечивают безопасность и предоставляют удобный доступ для осуществления технического обслуживания.

В соответствии со стандартами Совета Европы скорость сближения листогибочного прессы не может превышать 10 мм/с в отсутствие защитного устройства. Для использования такого преимущества как более высокая скорость сближения, листогибочный пресс серии E снабжен устройством световой защиты.

Система световой безопасности от Finn-Power встроена в систему управления станком. При помощи сенсорного экрана оператор может задать режим гибки для каждого этапа гибки отдельно. Во многих случаях более высокая скорость производства достигнута в комбинации с автоматическим одно- и двухстартовых команд хода. Это возможно благодаря уникальным средствам программного обеспечения типа TS с возможностью управления разделением времени.

Finn-Power E-Brake предлагает универсальную инструментальную систему. Благодаря большому расстоянию между балками и длинному ходу возможно использовать различные системы инструментов. Finn-Power рекомендует инструменты Wila, которые характеризуются рядом преимуществ.

Инструменты Wila сконструированы таким образом, что имеют предохранительный стопорный штифт, с помощью которого осуществляется легкое «вщелкивание» инструмента в держатель. Также инструмент Wila имеет возможность горизонтального реверса, так как приспособление симметрично к центральной оси. Для

E-Brake 25-100T	Усилие, тонн	Длина балки, мм	Максимальная длина хода, мм	Раскрытие, мм	Скорость холостого хода, мм/сек	Скорость гибки, мм/сек	Скорость возврата, мм/сек	Мощность привода, кВт	Вес, кг
25-1250	25	1250	300	590	180	20	180	7	3250
40-1600	40	1600	300	590	180	20	180	11	3950
50-2050	50	2050	300	590	160	20	160	11	4750
65-2550	65	2550	300	590	140	20	140	11	5500
80-2550	80	2550	300	590	90	20	90	11	5500
100-3100	100	3100	300	590	75	20	75	11	6350
150-3100	150	3100	300	590	100	20	100	22	12800
200-4100	200	4100	300	590	75	20	75	22	16800

минимальных затрат времени на установку инструмента в держатель и максимальной продуктивности возможно использовать систему гидравлического зажима.

Расположить большие заготовки вручную довольно сложно и неправильная поддержка в последствии может привести к отклонению угла. С помощью поддержек E-Mate регулировка заготовки становится простой и легкой. Второй оператор не нужен.

Высокая точность это одно из самых характерных особенностей листогибочных прессы Finn-Power. Однако изменение толщины стального листа может отразиться на качестве обрабатываемого изделия. В реальном времени при помощи системы отслеживания угла Finn-Power может быть достигнуто постоянное качество гибки, даже при различных толщинах и неоднородной микроструктуре листа за счет системы E-Bend M и E-Bend S.

**E-Bend S** это система измерения толщины, установленная в системе задних упоров. Система измерения толщины меряет реальные толщины листа и вносит корректировку через ЧПУ. Система надежная и быстрая; измерительный цикл занимает всего 2,5 сек.

**E-Bend M** это «первая часть коррекции» угловой измерительной системы. Это может быть использовано для получения одинакового качества, а также высокой точности, необходимые в производстве листовых заготовок. E-Bend M состоит из двух пневматических датчиков на рельсе, которые по-

зволяют программировать отклонения на любом положении по длине гибо. Оба датчика находятся в контакте с материалом в течении цикла гибки. Перед завершающей гибкой угла, лист отводится назад и измеряется. Это измерение используется для того, что бы сделать вычисление, которое позволит достичь точного угла гибо.

Листогибочный пресс FINN-POWER серии E характеризуется надежностью и простотой интерфейса, основанного на управлении сенсорным экраном, что позволяет легко оператору вносить необходимые данные для процесса гибки без предварительной подготовки программ технологом-программистом.

Высокая точность и производительность это характерные



особенности электромеханических листогибочных прессы Finn-Power, что позволяет занимать лидирующую позицию в области гибочной техники.

**АБПЛАНАЛП**  
УКРАЇНА **+** Abplanalp

**Абпланалп Украина, Киев**  
ул. Казацкая, 120/4, Киев, 03680  
Тел.: (044) 496-11-66, 206-30-43  
Факс: (044) 206-30-45  
**E-mail: info@abplanalp.kiev.ua**

• [www.abplanalp.kiev.ua](http://www.abplanalp.kiev.ua) •