




Раскрой листового металла и последующая гибка от компании Finn-Power

Являясь пионером в области листообработывающего оборудования, компания Finn-Power представляет широкую линейку высокопроизводительных станков, среди которых координатно-пробивные и листогибочные прессы, комбинированные пресс-ножницы и лазер-прессы, высокоскоростные комплексы лазерной резки, автоматические листогибочные центры, автоматизированные склады и многое другое.

 Being the pioneer in the field of the sheet working equipment the company Finn-Power represents a wide line of high-efficiency machine tools among which punch presses and sheet benders, the combined press-scissors and the laser-presses, high-speed complexes of laser cutting, automatic sheet bending centers, the automated warehouses and many other things.

Важным фактором является не только широкая гамма оборудования, но и различный сегмент ценовой политики, рассчитанный как на потребности небольшой фирмы, так и на высокую серийность крупного завода.

На украинском рынке бренд Finn-Power представляет компания Аблалп Украина на эксклюзивных правах. Высокий уровень сервиса на всех этапах обслуживания и персональный подход к каждому клиенту обеспечивают высококвалифицированные специалисты.

С каждым годом растет количество работающих станков Finn-Power и совместно с этим происходит рост самих предприятий. Гибкая технология позволяет быстро перенастраиваться на стремительные изменения рынка.



Оборудование Finn-Power работает 24 часа в сутки, 7 дней в неделю, 365 дней в году, обеспечивая клиентам высокий уровень производительности.

Долгие годы работы станков Finn-Power доказывают каждый день высокое качество, надежность и стабильность работы.

Основным результатом работы специалистов предприятия Аблалп Украина являются позитивные отзывы самих заказчиков, ежедневно

работающих на станках Finn-Power, что лишний раз доказывает высокий уровень оборудования, занимающего лидирующие позиции на рынке Украины.

Популярный пресс FINN-POWER X 5

Пресс серии X 5 воплотил в себе все лучшие черты оборудования Finn-Power, такие как производительность, качество изготовления и надежность, при этом сохраняя привлекательность как по невысокому уровню инвестиций, так и эксплуатационных расходов.

Прессы серии X 5 оснащены быстродействующей гидравликой, что обеспечивает высокую скорость вырубки и дает возможность использовать перемещение ударного механизма на низкой скорости при использовании формовочного инструмента и снизить уровень шума при использовании инструмента большого диаметра.

Ручная загрузка исходного листа, отодвигаемый рабочий стол для обеспечения удобства доступа к револьверу, компактная планировка пресса, щеточный стол и высокая скорость перемещения ЧПУ управляемых осей позиционируют этот координатно-револьверный вырубной пресс как наилучшее предложение на рынке оборудования по соотношению цена/качество, при этом это Finn – Power!

FINN-POWER X 5 – краткая характеристика

- Усилие вырубки – 230 kN (~ 23 т)
- Максимальная толщина вырубания листа – 8 мм
- Высокоскоростной гидравличес-



кий цилиндр ударного механизма с максимальной частотой хода в режиме маркировки – 2000 ходов/мин.

- ЧПУ управляемая, длина хода пуансона с предварительно программируемыми режимами вырубки.
- Гидравлическая система пресса с контролем давления и температуры.
- Система управления – ЧПУ Fanuc 0 iP.
- ЧПУ управляемое перемещение осей для быстрого перемещения и точности позиционирования 108 м/мин.
- Оси X-Y с сервоприводами и шариковыми винтовыми парами для обеспечения быстрого и надежного позиционирования листа.
- Револьвер с сервоприводом для быстрой смены инструмента.



Механизм поворота инструмента с сервоприводом для быстрой и точной индексации инструмента.

- Быстродействующий привод механизма индексации обеспечивает максимальную скорость вращения – 133 об/мин.
- Блокировка поворотного механизма индексной системы для



обеспечения надежной фиксации во избежание нарушения зазоров между инструментами.

- 20 позиционный инструментальный револьвер с 17 предварительно установленными станциями (1 Multi – Tool станцией, двумя индексными станциями и 14-ю фиксированными станциями).

- Три позиции (диаметром 135 мм) для свободного выбора станции по требованию Покупателя (Multi - Tool, индексная или фиксированная станция), что позволяет свободно конфигурировать инструмент любого типа и размера.

- Возможность использования нескольких различных станций типа Multi - Tool (MT 24-8, MT 10-16, MT 8-24, MT 6 A).

- Возможность использования роликовой формовки и алмазного инструмента.

- Возможность использования обычного формовочного инструмента.

- Центральная система фиксации зажимов листа для удобства позиционирования зажимов вручную.

- Ножная педаль для удобства закрытия зажимов листа.

- Отодвигающийся стол для загрузки исходного листа вручную с использованием двух упоров для базирования исходного листа различного размера.



Комплекс для листообработки Shear Genius®

Модульная концепция Finn-Power дала толчок к рождению новой линии в производстве. В результате был разработан комплекс для листообработки Shear Genius®, объединяющий автоматическую загрузку, пробивку, резку прямоугольной гильотиной и автоматическую сортировку заготовок для последующей гибки изделий высокого качества.

Shear Genius® предлагает уменьшить производственные затраты, снизить расход листового металла и существенно снизить общее производственное время.

В среднем общее время изготовления может быть уменьшено на **60%** и

один лист металла из десяти будет сэкономлен на комбинированном прессе Shear Genius®.

Комплекс Shear Genius® позволит Вам производить наиболее быстро, более экономично и использовать более широкий ряд листового металла, чем альтернативные предложения на рынке.

Прессы серии Shear Genius®, оборудованные быстрым гидравлическим приводом пуансона, позволяют развивать как сверхвысокую скорость пробивки и высечки, так и работать на низких скоростях при формовке листа, либо при работе с инструментом больших размеров для снижения уровня шума. Программируемая глубина удара дает широкие возможности в процессе формовки вплоть до гибочных операций.

При построении дыропробивных револьверных прессов Finn-Power использует гибкую модульную технологию, позволяющую создать машину наиболее полно отвечающую производственным нуждам:

- размещать в магазине до десяти

индексированных (поворотных) пуансонов;

- расширять емкость магазина инструментов с помощью многопозиционных станций MultiTool (станция размещается в отдельном гнезде револьвера и несет в себе при этом несколько инструментов);

- разнообразное вспомогательное оборудование;

- многофункциональная система управления (ЧПУ).

Основой машины является жесткая O-образная сварная рама. Ее жесткая конструкция позволяет работать на высоких скоростях и с большими ускорениями по всем рабочим осям. Продуманная конструкция всех составных частей дает в результате высокое качество работы и обеспечивает низкий износ рабочего инструмента.

Ускоренное движение по осям регулируется от ЧПУ. Старт и остановка производятся мягко, что позволяет самые тяжелые заготовки позицио-



нировать с гарантированной точностью. Рабочая зона обработки по оси X = 3144 мм и может быть увеличена автоматическим перепозиционированием. Ход каретки с листом по оси Y 1605 мм, что позволяет обрабатывать лист размером **1500 x 3000 мм**.

АБПЛАНАЛП УКРАЇНА + Abplanalp

ул. Казачья, 120/4, Киев, 03680
тел.: (044) 496 11 66;
206 30 43, 206 30 44,
факс: 206 30 45

Львов: +38 0322 65 71 11
Донецк: +38 062 304 83 02
Днепропетровск: +38 056 247 42 27

E-mail: info@abplanalp.kiev.ua
www.abplanalp.kiev.ua

- Возможность работы с отодвинутым столом при обработке заготовок малого размера.

- Щеточный стол в стандартной комплектации для обеспечения максимальной поддержки листа.

- Автоматическое удаление деталей из рабочей зоны через окно в рабочем столе размером 500 x 500 мм (опция).

- Система перемещения деталей из окна на паллету (опция).

- Интерфейс RS-232 и USB-порт для передачи программ.

- Операционная система Windows® XP на основе промышленного ПК с программным обеспечением Finn-Power.

- Широкий спектр дополнительного оборудования.

