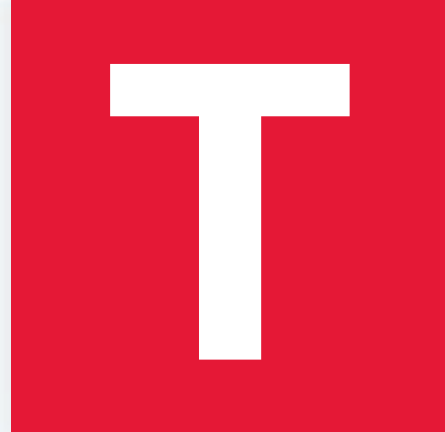


АБСОЛЮТНО НОВЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Токарные станки Haas нового поколения – это кульминация непрерывных разработок в течение 15 лет! Новые токарные центры предлагают лучшие на сегодняшний день показатели экономической эффективности по сравнению с любыми другими токарными центрами на рынке .



Haas Automation Inc.

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ 2010



Токарные станки Haas нового поколения были разработаны с нуля, и в итоге получились исключительно жесткими, высокоточными и с высокой температурной стабильностью. Все литые элементы были оптимизированы с помощью анализа методом конечных элементов (FEA) для обеспечения максимальной жесткости конструкции, улучшенного отвода стружки и СОЖ и упрощенного технического обслуживания и ремонта. Шпиндельные узлы представляют собой компактные симметричные конструкции для обеспечения термостабильности и жесткости, а наклоненный под 45 градусов суппорт значительно увеличивает рабочую зону инструментального револьвера и улучшает сход стружки. Стандартное оснащение станков нового поколения включает систему жесткого нарезания резьбы, 15-дюймовый цветной жидкокристаллический дисплей и USB-порт. Оборудование, устанавливаемое опционально, включает ленточный стружкоуборочный конвейер, гидравлическую заднюю бабку, автоматическую систему предварительной установки инструмента, приводные инструменты с осью С, автоматический приемник деталей, систему подачи СОЖ высокого давления и т.д.

Созданные в США компанией Haas токарные центры нового поколения обеспечены поддержкой всемирной сети фирменных представительств Haas – самой крупной сети поддержки и сервисного обслуживания в отрасли.



Включает жесткие 2-осевые токарные станки, высокоскоростные станки, а также модели с кондршпинделем и осью Y:

Токарные станки нового поколения

Главная цель – постоянное совершенствование

Точность, стабильность, производительность и надежность – основополагающие элементы высокопроизводительного токарного центра. Токарные центры Haas нового поколения сочетают в себе многолетний опыт в машиностроении, самые современные методы цифрового проектирования и инструменты для анализа. Именно это позволило создать токарные центры, которые превзошли все предыдущие и, несомненно, стали лучшими в своем классе.

Ниже представлены лишь некоторые основные усовершенствования токарных станков нового поколения:

- улучшенная отливка станины, увеличивающая жесткость и улучшающая сход стружки и СОЖ;
- компактные симметричные шпиндельные узлы увеличивают жесткость и улучшают термостабильность ;

- улучшенная конструкция задней бабки повышает стабильность процесса резания ;
- улучшенный защитный кожух обеспечивает более простой доступ для технического обслуживания;
- зубчатые приводные ремни более эффективно справляются со своими задачами и меньше нагреваются;
- уже на заводе на станок устанавливают улучшенные ленточные транспортеры для удаления стружки;
- усовершенствованный приемник деталей улавливает больший процент готовых деталей и требует меньших усилий для настройки;
- дополнительные автоматические измерительные щупы для контроля инструмента с интуитивным интерфейсом упрощают установку инструмента и могут быть запрограммированы на проверку поломки инструмента во время автоматической работы;
- приводные инструменты приводятся в движение с помощью шестерен для обеспечения более эффективной передачи мощности и постоянного максимального крутящего момента;
- измененное расположение гидравлического силового блока позволяет выполнять все настройки на передней части станка;
- компактные системы смазки эффективно осуществляют смазывание и снижают расход машинного масла .



ST-10
ST-20
ST-30
DS-30

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ST-10 НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ



ST-10 – самый новый токарный центр Haas данной серии. Он занимает малую площадь, однако имеет вместительную зону обработки 355 x 355 мм с наибольшим диаметром устанавливаемого изделия 412 мм. Гидравлический патрон 165 мм вращается со скоростью до 6000 об/мин, а векторный привод мощностью 11,2 кВт обеспечивает максимальный крутящий момент 101 Нм. Торцевой шпиндель A2-5 имеет отверстие 58 мм. Наибольший диаметр прутка 44 мм. Скорость быстрых перемещений равна 30,4 м/мин по осям X и Z, а 12-позиционная револьверная головка ВОР осуществляет смену инструментов за 0,5 секунды.

Стандартные характеристики

- Гидравлический патрон диаметром 165 мм
- Торцевой шпиндель A2-5
- Диаметр прутка 44 мм
- 15-дюймовый цветной жидкокристаллический дисплей
- Встроенный USB-вход
- 1 Мб памяти для управляющих программ
- Жесткое нарезание резьбы метчиком
- Удобное для пользователя управление Haas
- Программирование при помощи G-кода стандарта ISO
- Сделано в США

Опции (неполный список)

- Задняя бабка с гидравлической пинолью
- Автоматическая система предварительной установки инструмента
- Транспортер для удаления стружки ленточного типа
- Ориентация шпинделя
- Интерфейс Ethernet
- Дистанционный пульт управления с цветным жидкокристаллическим дисплеем
- Пользовательские макросы
- Система интуитивного программирования Haas
- Автоматическое устройство подачи прутка
- Ловитель деталей



Малая занимаемая площадь, большая зона обработки, быстрые перемещения и быстрая смена инструментов – все это **НОВЫЙ** станок Haas ST-10



Характеристики ST-10

- 355 x 355 мм зона обработки
- Шпиндель с частотой вращения 6000 об/мин
- 11,2 кВт векторный привод
- 12-позиционная револьверная головка VDI (опция - револьверная головка BOT)
- Скорость быстрых перемещений 30,4 м/мин

Характеристики ST-10Y

- 229 x 355 мм зона обработки
- Перемещение по оси Y $\pm 50,8$ мм
- Приводные инструменты с осью C
- Шпиндель с частотой вращения 6000 об/мин
- 11,2 кВт векторный привод
- 12-позиционная револьверная головка VDI
- Скорость быстрых перемещений 30,4 м/мин

МНОГОЦЕЛЕВЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ ST-20 И ST-20SS



Высокопроизводительные токарные центры Haas серии ST-20 были созданы с нуля для обеспечения гибкости настройки, высокой жесткости и температурной стабильности. Доступны как стандартные, так и высокоскоростные модели. Данные станки с патроном 210 мм имеют привлекательную цену и представляют собой наилучшее решение в своем классе.

ST-20 имеет зону обработки 381 x 520 мм, оборудован шпинделем 14,9 кВт, который вращается со скоростью 4000 об/мин и максимальным крутящим моментом 203 Нм. 12-позиционная револьверная головка VDI поставляется в стандартной комплектации. Скорость быстрых перемещений по осям X и Z равна 24 м/мин.

ST-20SS имеет зону обработки 254 x 520 мм, оборудован шпинделем 22,4 кВт с частотой вращения 5000 об/мин и максимальным крутящим моментом 155 Нм. 24-позиционная гибридная головка BOT/VDI поставляется в стандартной комплектации. Скорость быстрых перемещений по оси Z может достигать 30,4 м/мин.

Стандартные характеристики

- Гидравлический патрон диаметром 210 мм
- Торцев шпинделя A2-6
- Диаметр прутка 50,8 мм
- 15-дюймовый цветной жидкокристаллический дисплей
- Встроенный USB-вход
- 1 Мб памяти для управляющих программ
- Жесткое нарезание резьбы метчиком
- Удобное для пользователя управление Haas
- Программирование при помощи G-кода стандарта ISO
- Сделано в США

Опции (неполный список)

- Программируемая гидравлическая задняя бабка
- Приводные инструменты с осью C
- Система СОЖ высокого давления 20 бар
- Система СОЖ высокого давления 69 бар
- Автоматическая система предварительной установки инструмента
- Транспортер для удаления стружки ленточного типа
- Ориентация шпинделя
- Интерфейс Ethernet
- Система интуитивного программирования Haas
- Автоматическое устройство подачи прутка
- Ловитель деталей





Обе модели серии доступны с автоматической системой предварительной установки инструмента для возможной коррекции, контроля состояния инструмента во время работы и обнаружения поломки.



ST-20 оборудован 12-позиционной револьверной головкой типа VDI с возможностью установки 12-позиционной револьверной головки BOT или 12-позиционной гибридной головки BOT/VDI.



Модель ST-20SS (и все модели ST-SS) оборудованы 24-позиционной гибридной револьверной головкой, которая работает с инструментами BOT (резец 20x20 мм) и инструментами VDI40.



Характеристики ST-20

- 381 x 520 мм зона обработки
- 12-позиционная револьверная головка VDI (опционально - револьверная головка BOT или гибридная головка)
- Шпиндель с высоким крутящим моментом 4000 об/мин
- Векторный привод 14,9 кВт
- Скорость быстрых перемещений 24 м/мин

Характеристики ST-20SS

- 254 x 520 мм зона обработки
- 24-позиционная гибридная головка BOT/VDI
- Шпиндель с высоким крутящим моментом 5000 об/мин
- Векторный привод 22,4 кВт
- Скорость быстрых перемещений 30,4 м/мин по оси Z

МНОГОЦЕЛЕВЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ ST-20Y И ST-20SSY



Способность фрезеровать сложные детали, а также выполнять несколько операций на одном станке повышает производительность, упрощает обслуживание и повышает точность. Токарные станки Haas серии ST-20 с осью Y имеют перемещение по этой оси 101 мм ($\pm 50,8$ мм от осевой линии) для нецентрального фрезерования, сверления и нарезания резьбы. Станки стандартно комплектуются приводными инструментами с высоким крутящим моментом и осью C с сервоприводом.

ST-20Y имеет зону обработки 304 x 520 мм, оборудован шпинделем 14,9 кВт с частотой вращения 4000 об/мин и максимальным крутящим моментом 203 Нм при 700 об/мин. 12-позиционная гибридная головка BOT/VDI поставляется в стандартной комплектации. Скорость быстрых перемещений по осям X и Z равна 24 м/мин.

ST-20SSY имеет зону обработки 254 x 520 мм, оборудован шпинделем 22,4 кВт с частотой вращения 5000 об/мин и максимальным крутящим моментом 155 Нм при 1380 об/мин. 24-позиционная гибридная головка BOT/VDI поставляется в стандартной комплектации. Скорость быстрых перемещений по оси Z может достигать 30,4 м/мин.

Стандартные характеристики

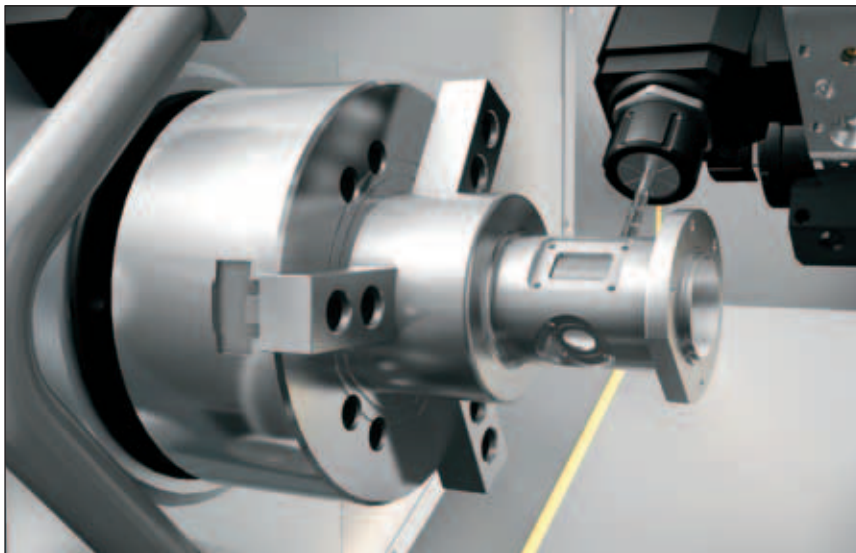
- Гидравлический патрон диаметром 210 мм
- Торцев шпинделя A2-6
- Диаметр прутка 50,8 мм
- Приводные инструменты с осью C
- 15-дюймовый цветной жидкокристаллический дисплей
- Встроенный USB-вход
- 1 Мб памяти для управляющих программ
- Жесткое нарезание резьбы метчиком
- Удобное для пользователя управление Haas
- Программирование при помощи G-кода стандарта ISO
- Сделано в США

Опции (неполный список)

- Программируемая гидравлическая задняя бабка
- Система СОЖ высокого давления 20 бар
- Система СОЖ высокого давления 69 бар
- Автоматическая система предварительной установки инструмента
- Транспортер для удаления стружки ленточного типа
- Ориентация шпинделя
- Интерфейс Ethernet
- Система интуитивного программирования Haas
- Автоматическое устройство подачи прутка
- Ловитель деталей



Токарные станки Haas с ВОЗМОЖНОСТЬЮ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОСИ Y



Характеристики ST-20Y

- 304 x 520 мм зона обработки
 - Перемещение по оси Y $\pm 50,8$ мм
 - Приводные инструменты с осью C
 - Шпиндель с частотой вращения 4000 об/мин
 - Векторный привод 14,9 кВт
 - 12-позиционная гибридная головка BOT/VDI
 - Скорость быстрых перемещений 24 м/мин
-

Характеристики ST-20SSY

- 254 x 520 мм зона обработки
- Перемещение по оси Y $\pm 50,8$ мм
- Приводные инструменты с осью C
- Шпиндель с частотой вращения 5000 об/мин
- Векторный привод 22,4 кВт
- 24-позиционная гибридная головка BOT/VDI
- Скорость быстрых перемещений 30,4 м/мин по оси Z



МНОГОЦЕЛЕВЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ ST-30 И ST-30SS



Высокопроизводительные токарные центры Haas серии ST-30 были созданы для обеспечения работы с большими съемами, высокой жесткости и температурной стабильности. Доступны как стандартные, так и высокоскоростные модели этих универсальных станков с патроном 254 мм.

ST-30 имеет зону обработки 533 x 520 мм, оборудован шпинделем 22,4 кВт с частотой вращения 3400 об/мин и максимальным крутящим моментом 372 Нм. Возможен вариант с 2-скоростным редуктором, который повышает крутящий момент до 1138 Нм. 12-позиционная револьверная головка BOT поставляется в стандартной комплектации. Скорость быстрых перемещений по осям X и Z равна 24 м/мин.

ST-30SS имеет зону обработки 406 x 660 мм, оборудован шпинделем 22,4 кВт с частотой вращения 4800 об/мин и максимальным крутящим моментом 338 Нм. 24-позиционная гибридная головка BOT/VDI поставляется в стандартной комплектации. Скорость быстрых перемещений по оси Z может достигать 30,4 м/мин.

Стандартные характеристики

- Гидравлический патрон диаметром 254 мм
- Торец шпинделя A2-6
- Диаметр прутка 76,2 мм
- 15-дюймовый цветной жидкокристаллический дисплей
- Встроенный USB-вход
- 1 Мб памяти для управляющих программ
- Жесткое нарезание резьбы метчиком
- Удобное для пользователя управление Haas
- Программирование при помощи G-кода стандарта ISO
- Сделано в США

Опции (неполный список)

- Программируемая гидравлическая задняя бабка
- Приводные инструменты с осью C
- Система СОЖ высокого давления 20 бар
- Система СОЖ высокого давления 69 бар
- Автоматическая система предварительной установки инструмента
- Транспортер для удаления стружки ленточного типа
- Гидравлический патрон диаметром 304 мм
- Ориентация шпинделя
- Интерфейс Ethernet
- Дистанционный пульт управления с цветным жидкокристаллическим дисплеем
- Пользовательские макросы
- Система интуитивного программирования Haas
- Автоматическое устройство подачи прутка
- Ловитель деталей

Гарантия: 1 год на детали и работу



Сквозное отверстие 76,2 мм, длина обработки 660 мм и крутящий момент до 1138 Нм

Модель ST-30SS оборудована 24-позиционной гибридной револьверной головкой BOT/VDI, которая работает с инструментами BOT (резец 20x20 мм) и инструментами VDI40.



Характеристики ST-30

- 533 x 660 мм зона обработки
- 12-позиционная револьверная головка VDI (опционально - револьверная головка BOT или гибридная головка)
- Шпиндель с высоким крутящим моментом 3400 об/мин
- Векторный привод 22,4 кВт
- Скорость быстрых перемещений 24 м/мин

Характеристики ST-30SS

- 406 x 660 мм зона обработки
- 24-позиционная гибридная головка BOT/VDI
- Шпиндель с высоким крутящим моментом 4800 об/мин
- Векторный привод 22,4 кВт
- Скорость быстрых перемещений 30,4 м/мин по оси Z

МНОГОЦЕЛЕВЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ ST-30Y И ST-30SSY



Способность фрезеровать сложные детали, а также выполнять несколько операций на одном станке повышает производительность, упрощает обслуживание и повышает точность. Токарные станки Haas серии ST-30 с осью Y имеют перемещение по этой оси 101 мм ($\pm 50,8$ мм от осевой линии) для нецентрального фрезерования, сверления и нарезания резьбы. Станки стандартно комплектуются приводными инструментами с высоким крутящим моментом и осью C с сервоприводом.

ST-30Y имеет зону обработки 457 x 584 мм, оборудован шпинделем 22,4 кВт с частотой вращения 3400 об/мин и максимальным крутящим моментом 372 Нм. Возможен вариант с 2-скоростным редуктором, который повышает крутящий момент до 1138 Нм. 12-позиционная гибридная головка BOT/VDI поставляется в стандартной комплектации. Скорость быстрых перемещений по осям X и Z равна 24 м/мин.

ST-30SSY имеет зону обработки 406 x 584 мм, оборудован шпинделем 22,4 кВт с частотой вращения 4800 об/мин и максимальным крутящим моментом 338 Нм. 24-позиционная гибридная головка BOT/VDI поставляется в стандартной комплектации. Скорость быстрых перемещений по оси Z может достигать 30,4 м/мин.

Стандартные характеристики

- Гидравлический патрон диаметром 254 мм
- Торцевой шпиндель A2-6
- Диаметр прутка 76,2 мм
- Приводные инструменты с осью C
- 15-дюймовый цветной жидкокристаллический дисплей
- Встроенный USB-вход
- 1 Мб памяти для управляющих программ
- Жесткое нарезание резьбы метчиком
- Удобное для пользователя управление Haas
- Программирование при помощи G-кода стандарта ISO
- Сделано в США

Опции (неполный список)

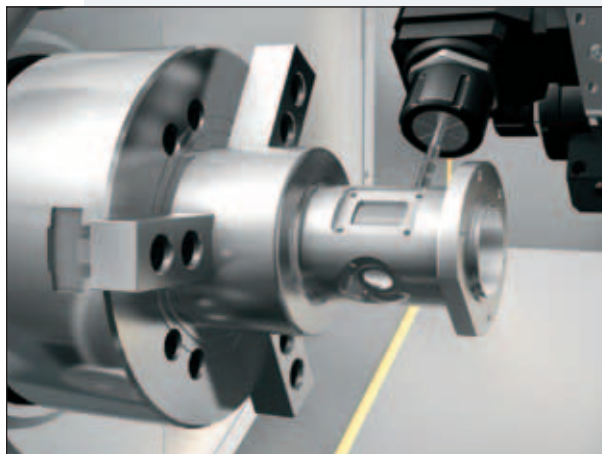
- Программируемая гидравлическая задняя бабка
- Система СОЖ высокого давления 20 бар
- Система СОЖ высокого давления 69 бар
- Автоматическая система предварительной установки инструмента
- Транспортер для удаления стружки ленточного типа
- Ориентация шпинделя
- Интерфейс Ethernet
- Дистанционный пульт управления с цветным жидкокристаллическим дисплеем
- Система интуитивного программирования Haas
- Автоматическое устройство подачи прутка
- Ловитель деталей

Гарантия: 1 год на детали и работу



Новые возможности проверенных нашей компанией станков серии ST-30 с использованием оси Y

Токарные станки серии ST-30 с осью Y стандартно комплектуются приводными инструментами и осью C для обеспечения мощного 4-осевого решения обработки деталей.



Характеристики ST-30Y

- 457 x 584 мм зона обработки
- Перемещение по оси Y $\pm 50,8$ мм
- Приводные инструменты с осью C
- Шпиндель с частотой вращения 3400 об/мин
- Векторный привод 22,4 кВт
- 12-позиционная гибридная головка BOT/VDI
- Скорость быстрых перемещений 24 м/мин

Характеристики ST-30SSY

- 406 x 584 мм зона обработки
- Перемещение по оси Y $\pm 50,8$ мм
- Приводные инструменты с осью C
- Шпиндель с частотой вращения 4800 об/мин
- Векторный привод 22,4 кВт
- 24-позиционная гибридная головка BOT/VDI
- Скорость быстрых перемещений 30,4 м/мин по оси Z

МНОГОЦЕЛЕВЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ DS-30 И DS-30SS



Токарные станки Haas с основным шпинделем и контршпинделем серии DS-30 позволяют обрабатывать деталь с двух сторон за один установ для минимизации работы оператора, повышения производительности и сокращения времени обработки. Два противоположных шпинделя могут быть полностью синхронизированы, что обеспечивает быстрый перехват детали на вращении и сокращает время цикла.

DS-30 имеет зону обработки 533 x 660 мм, оборудован основным шпинделем 22,4 кВт и вспомогательным шпинделем 14,9 кВт. Оба шпинделя вращаются со скоростью 4000 об/мин и позволяют работать с прутком диаметром до 50,8 мм.

DS-30SS имеет зону обработки 406 x 660 мм, оборудован основным шпинделем 22,4 кВт и вспомогательным шпинделем 14,9 кВт. Оба шпинделя вращаются со скоростью 4800 об/мин и позволяют работать с прутком диаметром до 50,8 мм. 24-позиционная гибридная головка B0T/VDI поставляется в стандартной комплектации. Скорость быстрых перемещений по оси Z может достигать 30,4 м/мин.

Стандартные характеристики

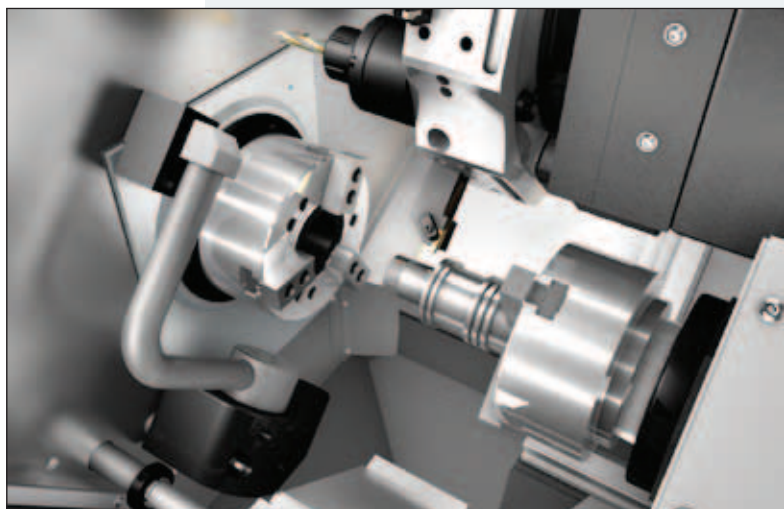
- Два гидравлических патрона диаметром 210 мм
- Торцевого шпинделя A2-6
- Торцевого вспомогательного шпинделя A2-5
- Диаметр прутка 50,8 мм
- Синхронизация вращения
- Перехват детали на вращении
- 15-дюймовый цветной жидкокристаллический дисплей
- Встроенный USB-вход
- 1 Мб памяти программ
- Жесткое нарезание резьбы метчиком
- Сделано в США

Опции (неполный список)

- Приводные инструменты с осью C
- Система СОЖ высокого давления
- Автоматическая система предварительной установки инструмента
- Транспортер для удаления стружки ленточного типа
- Автоматическая дверь с сервоприводом
- Интерфейс Ethernet
- Система интуитивного программирования Haas
- Автоматическое устройство подачи прутка
- Ловитель деталей



Абсолютно новые модели с основным шпинделем и контршпинделем



Характеристики DS-30

- 533 x 660 мм зона обработки
- 22,4 кВт, 4000 об/мин основной шпиндель
- 14,9 кВт, 4000 об/мин вспомогательный шпиндель
- 12-позиционная револьверная головка BOT (опционально - револьверная головка VDI или гибридная головка)
- Скорость быстрых перемещений 24 м/мин

Характеристики DS-30SS

- 406 x 660 мм зона обработки
- 22,4 кВт, 4800 об/мин основной шпиндель
- 14,9 кВт, 4800 об/мин вспомогательный шпиндель
- 24-позиционная гибридная головка BOT/VDI
- Скорость быстрых перемещений 30,4 м/мин по оси Z

МНОГОЦЕЛЕВЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ DS-30Y И DS-30SSY



Токарные станки Haas серии DS-30 с осью Y и контршпинделем комплектуются осью C и приводными инструментами для получения мощного универсального обрабатывающего центра для любых задач. Два противоположных шпинделя могут быть полностью синхронизированы, что обеспечивает быстрый перехват детали на вращении и сокращает время цикла. Станки с осью Y обеспечивают перемещение по этой оси 101 мм ($\pm 50,8$ мм от осевой линии) для нецентрального фрезерования, сверления и нарезания резьбы. Станки стандартно комплектуются приводными инструментами с высоким крутящим моментом и осью C с сервоприводом.

DS-30Y имеет зону обработки 457 x 584 мм, оборудован 22,4 кВт основным шпинделем и 14,9 кВт вспомогательным шпинделем. Оба шпинделя вращаются со скоростью 4000 об/мин и позволяют работать с прутком диаметром до 50,8 мм. 12-позиционная гибридная револьверная головка BOT/VDI поставляется в стандартной комплектации. Скорость быстрых перемещений по осям X и Z может достигать 24 м/мин.

DS-30SSY имеет зону обработки 406 x 584 мм, оборудован основным шпинделем 22,4 кВт и вспомогательным шпинделем 14,9 кВт. Оба шпинделя вращаются со скоростью 4800 об/мин и позволяют работать с прутком диаметром до 50,8 мм. 24-позиционная гибридная головка BOT/VDI поставляется в стандартной комплектации. Скорость быстрых перемещений по оси Z может достигать 30,4 м/мин.

Стандартные характеристики

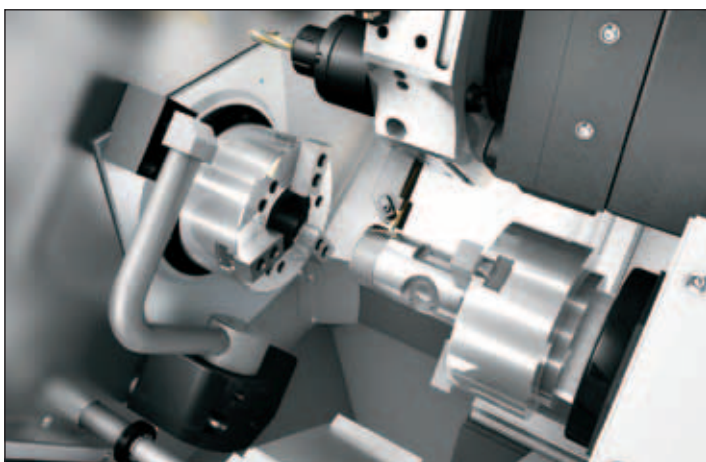
- Два гидравлических патрона диаметром 210 мм
- Торцевой шпиндель A2-6
- Торцевой вспомогательный шпиндель A2-5
- Диаметр прутка 50,8 мм
- Приводные инструменты с осью C
- Синхронизация вращения
- Перехват детали на вращении
- 15-дюймовый цветной жидкокристаллический дисплей
- Встроенный USB-вход
- 1 Мб памяти программ
- Жесткое нарезание резьбы метчиком
- Сделано в США

Опции (неполный список)

- Система СОЖ высокого давления
- Автоматическая система предварительной установки инструмента
- Транспортер для удаления стружки ленточного типа
- Интерфейс Ethernet
- Система интуитивного программирования Haas
- Автоматическое устройство подачи прутка
- Ловитель деталей



Абсолютно новые токарные станки с контршпинделем и осью Y



DS-30Y и DS-30SSY – мощные универсальные токарные центры с основным шпинделем и контршпинделем, оборудованные осью Y, осью C и приводными инструментами.

Характеристики DS-30Y

- 457 x 660 мм зона обработки
- 22,4 кВт, 4000 об/мин основной шпиндель
- 14,9 кВт, 4000 об/мин вспомогательный шпиндель
- Перемещение по оси Y $\pm 50,8$ мм
- Приводные инструменты с осью C
- 12-позиционная гибридная головка BOT/VDI
- Скорость быстрых перемещений 24 м/мин

Характеристики DS-30SSY

- 406 x 660 мм зона обработки
- 22,4 кВт, 4800 об/мин основной шпиндель
- 14,9 кВт, 4800 об/мин вспомогательный шпиндель
- Перемещение по оси Y $\pm 50,8$ мм
- Приводные инструменты с осью C
- 24-позиционная гибридная головка BOT/VDI
- Скорость быстрых перемещений 30,4 м/мин по оси Z



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стандартная серия ST и высокоскоростная серия ST

Зона обработки	ST-10	ST-20	ST-20SS	ST-30	ST-30SS
Размер патрона	165 мм	210 мм	210 мм	254 мм	254 мм
Макс. диаметр обработки	356 мм*	381 мм*	254 мм	533 мм*	406 мм
Макс. длина обработки	356 мм	521 мм	521 мм	660 мм	660 мм
Станд. наибольший диаметр прутка	44 мм	50,8 мм	50,8 мм	76,2 мм	76,2 мм
Шпиндель					
Макс. частота вращения	6000 об/мин	4000 об/мин	5000 об/мин	3400 об/мин	4800 об/мин
Макс. мощность двигателя	11,2 кВт	14,9 кВт	22,4 кВт	22,4 кВт	22,4 кВт
Макс. крутящий момент	102 Нм @ 1300 об/мин	203 Нм @ 700 об/мин	156 Нм @ 1380 об/мин	373 Нм @ 700 об/мин	339 Нм @ 700 об/мин
Макс. крутящий момент с редуктором (опция)	Нет	Нет	Нет	1138 Нм @ 200 об/мин	Нет
Торец шпинделя	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6
Проходное отверстие шпинделя	Ø58 мм	Ø88,9 мм	Ø88,9 мм	Ø88,9 мм	Ø88,9 мм
Макс. устанавливаемый диаметр					
Над передним фартуком	641 мм	806 мм	806 мм	806 мм	806 мм
Над поперечным суппортом	413 мм	527 мм	527 мм	527 мм	527 мм
Над направляющими задней бабки	597 мм	616 мм	616 мм	616 мм	616 мм
Перемещения и скорости подачи					
Перемещение оси X	200 мм	236 мм	236 мм	318 мм	318 мм
Перемещение оси Z	356 мм	533 мм	533 мм	660 мм	660 мм
Макс. нагрузка оси X	14 697 Н	20408 Н	20408 Н	20462 Н	20462 Н
Макс. нагрузка оси Z	14 697 Н	25800 Н	20231 Н	25800 Н	20907 Н
Скорость по оси X	30,4 м/мин	24,0 м/мин	24,0 м/мин	24,0 м/мин	24,0 м/мин
Скорость по оси Z	30,4 м/мин	24,0 м/мин	30,4 м/мин	24,0 м/мин	30,4 м/мин
Точность					
Позиционирование	±0,005 мм	±0,005 мм	±0,005 мм	±0,005 мм	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм	±0,003 мм	±0,003 мм	±0,003 мм	±0,003 мм
Общие данные					
Питание - трехфазное	354–488 В	354–488 В	354–488 В	354–488 В	354–488 В
Вес станка	2 268 кг	4082 кг	4082 кг	5988 кг	6033 кг

* Макс. диаметр со стандартной револьверной головкой B0T; с револьвером VDI или VB диаметр будет меньше.

ЗАБОТА ОБ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ

Когда-то давно под заботой об окружающей среде подразумевался только контроль выбросов углекислого газа. Станки Haas могут сэкономить ваши деньги, снижая потребление энергии во время простоя.

В то время как инженеры Haas продолжают работать над улучшением эффективности станков Haas, есть вещи, которые можно сделать уже сегодня, как например, сэкономить электроэнергию, используя токарные центры Haas.

- Функция автоматического отключения отключает станок по прошествии установленного количества времени простоя
- Отключение питания по M30 устанавливает таймер на отключение питания через 30 минут
- Режим ожидания переводит станок в режим пониженного потребления энергии на запрограммированный период времени
- Установка экранной заставки
- Установка отключения задней подсветки ЖК-дисплея отключает ЖК-дисплей по прошествии запрограммированного периода времени простоя
- Установка отключения транспортера автоматически отключает транспортер для удаления стружки по прошествии установленного периода времени простоя
- Установка отключения серво- и гидравлических устройств автоматически отключает сервоприводы и гидравлические насосы по прошествии установленного периода времени простоя

ЭКОНОМИЯ
ЭНЕРГИИ –
ЭКОНОМИЯ ДЕНЕГ



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стандартная серия ST с осью Y и высокоскоростная серия ST с осью Y

Зона обработки	ST-10Y	ST-20Y	ST-20SSY	ST-30Y	ST-30SSY
Размер патрона	165 мм	210 мм	210 мм	254 мм	254 мм
Макс. диаметр обработки	286 мм	305 мм	254 мм	457 мм	406 мм
Макс. длина обработки	356 мм	521 мм	521 мм	584 мм	660 мм
Станд. наибольший диаметр прутка	44 мм	50,8 мм	50,8 мм	76,2 мм	76,2 мм
Шпиндель					
Макс. частота вращения	6000 об/мин	4000 об/мин	5000 об/мин	3400 об/мин	4800 об/мин
Макс. мощность двигателя	11,2 кВт	14,9 кВт	22,4 кВт	22,4 кВт	22,4 кВт
Макс. крутящий момент	102 Нм @ 1300 об/мин	203 Нм @ 700 об/мин	156 Нм @ 1380 об/мин	373 Нм @ 700 об/мин	339 Нм @ 700 об/мин
Макс. крутящий момент с редуктором (опция)	Нет	Нет	Нет	1138 Нм @ 200 об/мин	Нет
Торец шпинделя	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6
Проходное отверстие шпинделя	Ø58 мм	Ø88,9 мм	Ø88,9 мм	Ø88,9 мм	Ø88,9 мм
Макс. устанавливаемый диаметр					
Над передним фартуком	641 мм	806 мм	806 мм	806 мм	806 мм
Над поперечным суппортом	413 мм	527 мм	527 мм	527 мм	527 мм
Над направляющими задней бабки	597 мм	616 мм	616 мм	616 мм	616 мм
Перемещения и скорости подачи					
Перемещение оси X	200 мм	236 мм	236 мм	318 мм	318 мм
Перемещение оси Y	±50,8 мм	±50,8 мм	±50,8 мм	±50,8 мм	±50,8 мм
Перемещение оси Z	356 мм	533 мм	533 мм	584 мм	584 мм
Скорость по оси X	30,4 м/мин	24,0 м/мин	24,0 м/мин	24,0 м/мин	24,0 м/мин
Скорость по оси Y	12,7 м/мин	18,0 м/мин	18,0 м/мин	18,0 м/мин	18,0 м/мин
Скорость по оси Z	30,4 м/мин	24,0 м/мин	30,4 м/мин	24,0 м/мин	30,4 м/мин
Точность					
Позиционирование	±0,005 мм	±0,005 мм	±0,005 мм	±0,005 мм	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм	±0,003 мм	±0,003 мм	±0,003 мм	±0,003 мм
Общие данные					
Питание - трехфазное	354–488 В	354–488 В	354–488 В	354–488 В	354–488 В
Вес станка	2 268 кг	4082 кг	4082 кг	6 033 кг	6 033 кг

Станки серии DS с контршпинделем

Зона обработки	DS-30	DS-30SS
Макс. диаметр обработки	533 мм*	406 мм
Макс. длина обработки	660 мм	660 мм
Станд. наибольший диаметр прутка	50,8 мм	50,8 мм
Основной шпиндель		
Размер патрона	210 мм	210 мм
Макс. частота вращения	4000 об/мин	4800 об/мин
Макс. мощность двигателя	22,4 кВт	22,4 кВт
Макс. крутящий момент	373 Нм @ 700 об/мин	339 Нм @ 700 об/мин
Торец шпинделя	A2-6	A2-6
Проходное отверстие шпинделя	Ø88,9 мм	Ø88,9 мм
Вспомогательный шпиндель		
Размер патрона	210 мм	210 мм
Макс. частота вращения	4000 об/мин	4800 об/мин
Макс. мощность двигателя	14,9 кВт	14,9 кВт
Макс. крутящий момент	203 Нм @ 700 об/мин	203 Нм @ 700 об/мин
Торец шпинделя	A2-5	A2-5
Проходное отверстие шпинделя	Ø61,9 мм	Ø61,9 мм
Макс. устанавливаемый диаметр		
Над передним фартуком	806 мм	806 мм
Над поперечным суппортом	527 мм	527 мм
Над направляющими контршпинделя	616 мм	616 мм
Перемещения и скорости подачи		
Перемещение оси X	318 мм	318 мм
Перемещение оси Z	660 мм	660 мм
Скорость по оси X	24,0 м/мин	24,0 м/мин
Скорость по оси Z	24,0 м/мин	30,4 м/мин
Точность		
Позиционирование	±0,005 мм	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм	±0,003 мм
Общие данные		
Питание - трехфазное	354–488 В	354–488 В

Станки серии DS с контршпинделем и осью Y

Зона обработки	DS-30Y	DS-30SSY
Макс. диаметр обработки	457 мм	406 мм
Макс. длина обработки	584 мм	584 мм
Станд. наибольший диаметр прутка	50,8 мм	50,8 мм
Основной шпиндель		
Размер патрона	210 мм	210 мм
Макс. частота вращения	4000 об/мин	4800 об/мин
Макс. мощность двигателя	22,4 кВт	22,4 кВт
Макс. крутящий момент	373 Нм @ 700 об/мин	339 Нм @ 700 об/мин
Торец шпинделя	A2-6	A2-6
Проходное отверстие шпинделя	Ø88,9 мм	Ø88,9 мм
Вспомогательный шпиндель		
Размер патрона	210 мм	210 мм
Макс. частота вращения	4000 об/мин	4800 об/мин
Макс. мощность двигателя	14,9 кВт	14,9 кВт
Макс. крутящий момент	203 Нм @ 700 об/мин	203 Нм @ 700 об/мин
Торец шпинделя	A2-5	A2-5
Проходное отверстие шпинделя	Ø61,9 мм	Ø61,9 мм
Макс. устанавливаемый диаметр		
Над передним фартуком	806 мм	806 мм
Над поперечным суппортом	527 мм	527 мм
Над направляющими контршпинделя	616 мм	616 мм
Перемещения и скорости подачи		
Перемещение оси X	318 мм	318 мм
Перемещение оси Y	±50,8 мм	±50,8 мм
Перемещение оси Z	584 мм	584 мм
Скорость по оси X	24,0 м/мин	24,0 м/мин
Скорость по оси Y	18,0 м/мин	18,0 м/мин
Скорость по оси Z	24,0 м/мин	30,4 м/мин
Точность		
Позиционирование	±0,005 мм	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм	±0,003 мм
Общие данные		
Питание - трехфазное	354–488 В	354–488 В

* Макс. диаметр со стандартной револьверной головкой BOT; с револьвером VDI или VB диаметр будет меньше.

РАЗРАБОТАННОЕ И СОЗДАННОЕ КОМПАНИЕЙ HAAS АВТОМАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРУТКА



Разработанное для повышения производительности и оптимизации токарной обработки данное устройство подачи прутка с сервоприводом создано Haas исключительно для токарных станков с ЧПУ производства Haas. Управление устройством осуществляется непосредственно с панели управления Haas, что делает данное устройство самым удобным устройством подачи прутка на рынке. Уникальные особенности упрощают настройку и работу, например, большое удобное отверстие для замены втулок шпинделя и простая регулировка для установки диаметра прутка. Все параметры подачи прутка задаются при помощи системы управления токарного станка.



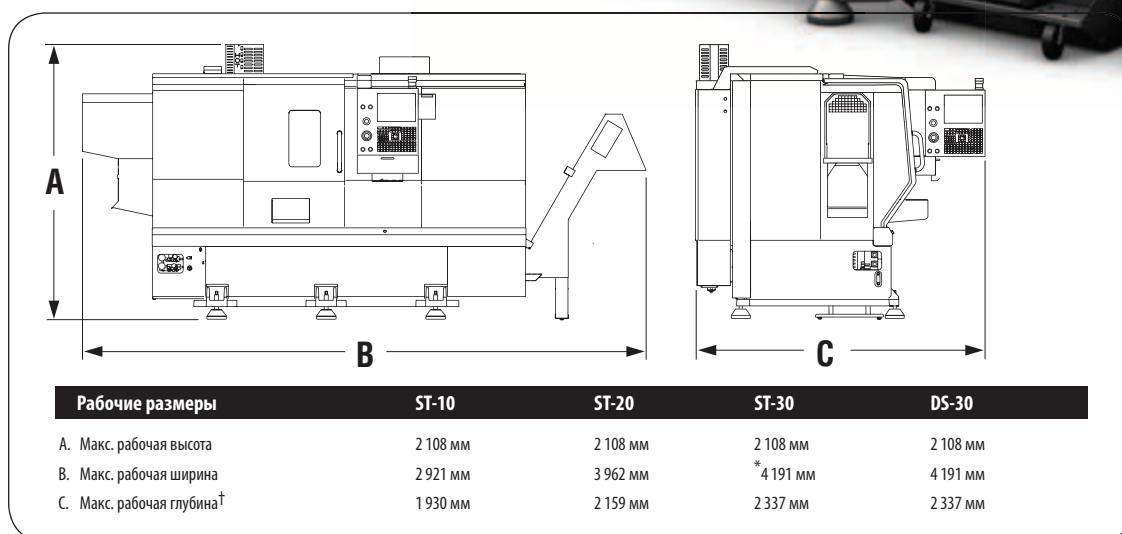
Устройство доступно для всех моделей токарных центров серии ST и DS

Параметры прутка	Диаметр 9,5 мм – 79 мм, длина до 1524 мм
Управление	С помощью системы ЧПУ Haas
Выталкиватели	Стандартно 9,5 мм и 19 мм
Емкость магазина	Прутки диаметром 25 мм x 30 шт.
Втулка шпинделя	Доступно большинство размеров; зависит от модели токарного станка.
Вес	408 кг

Примечание: технические характеристики могут изменяться.
Максимальный диаметр и длина прутка зависят от модели токарного станка.



Размеры станка



*С опцией редуктора добавьте 279 мм. Необходимо дополнительно 914 мм для открытия задней сервисной панели. † Со стойкой ЧПУ в переднем положении, не включает бак для СОЖ.

Все для клиента:

- **Политика объявленной цены** Опубликованная цена – та сумма, которую вы платите. Мы до сих пор являемся единственной компанией по производству станков с ЧПУ с такой ценовой политикой.
- **Своевременная поставка** Мы полностью сами производим станки и устанавливаем систему управления. В цехах мы используем самую современную систему ERP (планирование ресурсов предприятия) в мире. Мы не перекладываем свои обязанности на других.
- **Гарантия быстрого обслуживания** Каждое местное представительство (НФО) обладает целым парком полностью экипированных сервисных автомобилей для обеспечения быстрого реагирования 24 часа в сутки 7 дней в неделю.
- **Приемлемые цены на запасные части** Мы не заинтересованы в обмане клиента. Нам важно ваше доверие.
- **Высокая стоимость при перепродаже** Год за годом стоимость станков Haas при перепродаже бьет рекорды в отрасли.

СЕТЬ ЕВРОПЕЙСКИХ ДИСТРИБЬЮТОРОВ

Austria Wematech (Leoben)	+43 (3842) 2528914		Portugal After Sales S.A. (Guilhabreu)	+351 229351850
Belarus Abamet Minsk (Minsk)	+375 17 385 22 30		Romania Teximp International (Bucharest) Teximp International (Cluj)	+40 (21) 3450185 +40 (264) 275050
Belgium & Luxembourg s.a. van Waasdijk n.v. (Brussels)	+32 (2) 4272151		Russia Abamet Ltd. (Moscow)	+7 (495) 2329997
Bosnia and Herzegovina Teximp International (Zenica)	+387 (32) 445640		Serbia & Montenegro Teximp International (Belgrad)	+381 (11) 2454676
Bulgaria Teximp International (Sofia)	+359 (2) 9434036		Slovakia Teximp International (Belusa)	+421 (42) 4711094
Croatia Teximp International (Zagreb)	+385 (1) 2331987		Slovenia Teximp International (Ljubljana)	+386 (1) 5240357
Czech Republic Teximp International (Brno) Teximp International (Prague)	+420 (5) 41320102 +420 (2) 86853180		Spain Easymill S.L. (Vitoria) Sogemec (Madrid)	+34 (945) 121222 +34 (918) 868889
Denmark Edströms (Løsning)	+45 28 14 52 10		Sweden Edströms Maskin AB (Jönköping)	+46 (36) 392000
Estonia Abplanalp Estee OÜ (Tallin)	+372 5103725		Switzerland Urma AG (Rapperswil)	+41 (62) 8892020
Finland Oy Grönblom Ab (Helsinki)	+358 (10) 2868900		Turkey BoroKav (Istanbul)	+90 (212) 6711990
France F.I.H.T. (La Milesse) Performer CNC (La Grand Croix) Realmecca (Clermont en Argonne) Realmecca II (Orsay)	+33 (2) 43848320 +33 (4) 77734040 +33 (3) 29874175 +33 (3) 29874175		Ukraine Abplanalp Ukraine (Kiev)	+380 (44) 2063043
Germany ARO-tec (Rheda-Wiedenbrück) Brück Machines (Lauffen a.N.) Dreher Werkzeugmaschinen GmbH (Denkingen) GEFAS (München) Katzenmeier Maschinen-Service GmbH (Bickenbach) Microcut Maschinen GmbH (Upahl) Microcut Maschinen GmbH (Berlin) M+L Werkzeugmaschinen GmbH (Limbach-Oberfrohnh) Weman (Postbauer-Heng)	+49 (5242) 96490 +49 (7133) 229277 +49 (7424) 95838300 +49 (89) 30709375 +49 (6257) 506500 +49 (38822) 8291010 +49 (030) 48621667 +49 (372) 2518310 +49 (9188) 305609		Uzbekistan & Kazakhstan Abplanalp Engineering - Uzbekistan (Tashkent)	+998 (71) 1919234
Greece Ergotools (Peristeri)	+30 (210) 5777118			
Hungary Bartec (Győr)	+36 (20) 3696374			
Iceland Iðnvélar - IV ehf (Hafnarfjörður)	+354 4142700			
Italy HTM (Calenzano/FI) Micron SpA (Veggiano/PD) Moreno Macchine Utensili s.r.l. (Modena) Prisma (Baranzate di Bollate/MI) Sirtech (Piedimonte S. Germano/FR) Tecno Control Srl (Strambino/TO)	+39 (055) 8826660 +39 (049) 9006611 +39 (059) 418611 +39 (02) 3564025 +39 (0776) 402027 +39 (0125) 637581			
Lithuania & Latvia Abplanalp Vilnius (Vilnius)	+370 (5) 2375403			
Netherlands Landré Machines BV (Vianen)	+31 (347) 329371			
Norway Bergsli Metallmaskiner AS (Skien)	+47 35503500			
Poland Abplanalp Consulting (Warszawa)	+48 (22) 3794400			



Haas Automation, Inc.
2800 Sturgis Road • Oxnard
California 93030, USA
Tel. 0800-331-6746 Fax: 805 278 8540
www.HaasCNC.com

Haas Automation, Europe
Mercuriusstraat 28, B-1930 Zaventem, Belgium
Tel.: +32 2 522 99 05 Fax: +32 2 523 08 55

Haas Automation, Asia
No. 96 Yi Wei Road, Building 67, Waigaoqiao FTZ,
Shanghai 200131, China
Tel.: +86 21 3861 6666 Fax: +86 21 3861 6799

**Haas Automation,
India Pvt Ltd**
Plot EL-35, TTC Industrial Area, Mahape
MIDC, Navi Mumbai 400 709, India
Tel.: +91 22 66098830, 31, 32, 33, 34

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ: Технические характеристики могут изменяться без предупреждения. Мы не несем ответственности за опечатки и типографские ошибки.
Ответственный редактор: Питер Цирхут (Peter Zierhut).